

## **RESOLUCIÓN N° 022/24**

Por la presente, en mi condición de Director General de la entidad **MOGÁN GESTIÓN MUNICIPAL S.L., (GESTIONA)** en virtud de escritura de elevación a público de acuerdos sociales de fecha 11 de mayo de 2023 n° protocolo 401, Notaria de Doña María del Carmen Hernández y en uso de las facultades conferidas, tengo a bien: -

### **DISPONER. -**

**1º.-** Convocar las pruebas de selección mediante procedimiento de selección de personal laboral indefinido:

- **SOCORRISTA, encomienda** de los Servicios de Temporada
- **SUELDO BRUTO A PERCIBIR: 1.295,84€**

**Nº de plazas convocadas: LISTA DE RESERVA**

### **Requisitos específicos:**

Titulación requerida:

- Cualificación profesional de socorrismo en espacios naturales incluida en el Catálogo Nacional de Calificaciones Profesionales (Decreto 116/2018, de 30 de julio, por el que se regulan medidas para la aplicación de las normas e instrucciones para la seguridad humana y para la coordinación de las

emergencias ordinarias y de protección civil en playas y otras zonas de baño marítimas en la Comunidad Autónoma de Canarias)

- Título del DESA, homologado por la ESSSCAN o por la **SEMICyUC (Sociedad Española de Medicina Intensiva Crítica y Unidades Coronarias)**
- Certificado médico **apto** para realizar una prueba de esfuerzo/resistencia.

#### **Méritos:**

- Primeros Auxilios Psicológicos
- Licencia Náutica,
- Técnicas de Rescate con Recursos Náuticos
- Lengua de Signos Española
- Idiomas (inglés/alemán)

## **2º- PRUEBA DE SELECCIÓN**

Se desarrollan 3 pruebas:

1. **Prueba física:** Se desarrollará en una playa del municipio. Consiste un duatlón, ejecutando 100 metros de carrera, 150 metros de nado y otros 100 metros de carrera. Todo ello en el menor tiempo posible.
2. **Prueba Primeros Auxilios:** Ante un supuesto práctico debidamente caracterizado, intervenir en un ejercicio de PCR (PARADA CARDIORRESPIRATORIA) por ahogamiento, ejecutando las acciones de RCP instrumental adecuada.

3. **Prueba de conocimientos teóricos:** Primeros Auxilios, Prevención de Accidentes Acuáticos, Rescate de accidentados acuáticos e inglés

Además de una **entrevista personal**.

- La **prueba de selección práctica** se celebrará **el 3 de junio a las 10:00 hrs** en la playa de las Marañuelas (**acudir al puesto de salvamento e identificarse**).
- La **prueba de selección teórica** se celebrará en el piso bajo del Complejo Deportivo David Jiménez Silva – Piscina Municipal de Arguineguín (Calle Alcalde Paco González, n.º 10. Arguineguín) **el día 7 de junio de 2024 a las 10.00 h**, consistirá en un examen tipo test (con carácter eliminatorio) y una entrevista personal, que se realizará una vez finalizada la prueba escrita

**Las pruebas puntuarán:**

- **Prueba Física y prueba de primeros auxilios, máximo 3 puntos**
- **Prueba conocimientos teóricos, test, máximo 4 puntos**
- **Méritos, máximo 2 puntos**
- **Entrevista, máximo 1 punto**

**3º.-** Nombrar a los siguientes señores/as miembros de la Comisión de selección de personal del procedimiento de selección de personal: lista de reserva categoría “Socorrista”:



- Presidente: D. Esaúl Antonio Hernández Ruano en calidad de Coordinador de Socorristas.
- Secretario: D. Airam Medina Curbelo en calidad de Coordinador Operativo de Encomiendas
- Vocal: D. Jacinto Martín López.

**4º.-** Notifíquese la presente resolución al servicio y a la administración y publíquese en la página web y en el tablón de anuncios de la empresa Mogán Gestión Municipal (GESTIONA).

**En Mogán, a 14 de mayo de 2024**

**EL DIRECTOR GENERAL**

